

## 高温高延铜箔 (HTE)

## 技术特性

- 具有在高温或退火处理后的高延伸性
- 具有良好的黏附能力
- 极高的 THE 特性
- 有效防止内盘裂化

## Technical character

- High elongation after treated with high temperature or annealing
- Good adhesion ability
- High THE property
- Effective in the prevention of cracking plate



光面处理铜箔：Peak Type for Shining-treated side



毛面处理铜箔：Peak Type for Matte-treated side

## 备注：

- 适用于刚性材料及传统多层板压合要求
- 不应在高温（高于30℃）高湿（相对湿度在70%以上）条件环境下长时间贮存
- 品质依据GB/T5230-1995及IPC-4562标准

## Remarks:

- Applicable to the lamination of rigid materials and traditional multilayer board
- Should not be stored at a high temperature (higher than 30 °C) and high humidity (relative humidity above 70%) for a long time
- The quality is based on the GB/T5230-1995 and IPC-4562 standard.

General Properties 一般特性(THE 1OZ/35 $\mu$ m)

测试项目 Test Item	单位 Unit	处理条件 Condition	测试方法 Testing Method	规范值 Specification Value	典型值 Typical Value
纯度(包括银含量)	%	A	IPC-TM-650	$\geq 99.8$	99.95
Purity ( Silver Content Included )			2.3.15	IPC-4562 3.8.1.1	
高温拉力强度	N/cm <sup>2</sup>	180 $^{\circ}$ C	IPC-TM-650	$\geq 23000$	26000
Heat Tensile Strength			2.4.18	IPC-4562 3.5.1	
高温延伸率	%	180 $^{\circ}$ C	IPC-TM-650	$\geq 5.0$	8.0
Hea Elongation			2.4.18	IPC-4562 3.5.3	
面积重量	g/m <sup>2</sup>	A	IPC-TM-650	275-295	285
Area Weight			2.2.12	IPC-4562 3.4.4	
剥离强度	kgf/cm		IPC-TM-650	$\geq 1.60$	2.00
Peeling Strength			2.4.8	IPC-4562 3.5.4	
高温抗氧化性	/	E- 30/200	IPC-TM-650	S 面不氧化	OK
Heat Resistance				M 面不变色	
耐化学性	%	18%HCL-60min/25 $^{\circ}$ C	IPC-TM-650	$\leq 4.5$	1.38
Chemical resistance					
可蚀刻性	/	A	IPC-TM-650	金属箔表面处理,能正常的蚀刻工艺除去	OK
Etchability			2.3.6	IPC-4562 3.6.1	
可焊性	/		IPC-TM-650	不应有焊料不润湿的迹象.	OK
Solderability			2.4.12	IPC-4562 3.6.3	
质量电阻率	$\Omega$ .g/m <sup>2</sup>	C96/35/90	IPC-TM-650	$\leq 0.162$	0.153
Surface Resistivity			2.4.14	IPC-4562 3.8.12	
粗糙度	光面	A	IPC-TM-650	$\leq 0.430$	0.28
	Shiningside -Ra		2.4.17	IPC-4562 3.5.6	
Roughness	毛面		IPC-TM-650	$\leq 10$	5.52
	Matte side-Rz		2.4.17	IPC-4562 3.5.6	

Remarks: Typical values for reference only

注:典型值仅作参考 Standard values according to IPC-4562 规格值参照 IPC-4562

A=Maintain original shape,do not make handling 保持原样, 不作处理

C=Temperature and humidity conditioning 在恒温恒湿的空气中处理

E=Temperature congitioning 在恒温的空气中处理